

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Президиума
совета директоров
ПОУ Саратовской области
_____ **Фролова С.В.**
« ____ » _____ **2017г.**

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении регионального этапа Всероссийской олимпиады профессионального
мастерства в учреждениях среднего профессионального образования Саратовской
области по специальности Технология машиностроения

1. Общие положения

1.1 Региональный этап Всероссийской олимпиады профессионального мастерства по специальности «Технология машиностроения» (далее Олимпиада) проводится для студентов образовательных учреждений СПО Саратовской области.

1.2 Организатором Олимпиады является Совет директоров ОУ СПО Саратовской области.

1.3 Настоящее положение определяет цели, задачи и порядок проведения Олимпиады.

2. Цели и задачи Олимпиады

2.1 Олимпиада проводится в целях выявления наиболее одаренных и талантливых студентов, повышения качества профессиональной подготовки обучающихся, дальнейшего совершенствования их профессиональной компетентности, реализации творческого потенциала обучающихся, в том числе подготовка победителей для участия в всероссийских и международных (формат WORLD SKILLS) конкурсах профессионального мастерства.

2.2 Основными задачами Олимпиады являются:

- повышение интереса к своей будущей профессии и ее социальной значимости;
- расширение круга профессиональных умений и навыков по выбранной специальности;
- совершенствование и развитие профессионального мышления;
- повышение ответственности студентов за выполняемую работу, способности самостоятельно и эффективно решать проблемы в области профессиональной деятельности;
- проверка профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

3. Сроки и место проведения олимпиады

3.1 Олимпиада проводится 29 марта 2017 года на базе Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический техникум».

3.2 Адрес и контакты профессиональной образовательной организации:

ГАПОУ СО «ЭПЭТ» 413100 Саратовская область, г. Энгельс, ул. Нестерова, д.3; E-mail: promeco-engels@yandex.ru факс: 56-80-53

- директор - Кукушкин Михаил Александрович, тел. 56-83-66;
- зам. директора по УПР (координатор и организатор олимпиады по профессиональному заданию) - Штефанова Ольга Викторовна, тел. 56-88-05, 89271229845;
- зав. отделением (организатор олимпиады по профессиональному заданию) – Криворотова Елена Викторовна, тел.89173202543

- зав. мастерскими (организатор олимпиады по практическому заданию) – Шевченко Сергей Александрович, тел. 89675088833

4. Программа проведения олимпиады

8.30 - 9.00 – регистрация участников олимпиады
9.00 - 9.30 – церемония открытия олимпиады, проведение жеребьёвки задания и участников
9.30 -12.00 – проведение туров олимпиады
12.00 - 12.30– обед
12.30 -15.00 - проведение туров олимпиады
15.00- 15.30 – подведение итогов олимпиады
15.30--16.00 - церемония награждения

5. Условия проведения Олимпиады

5.1 В Олимпиаде принимают участие студенты 3-4 курса, прошедшие полный курс теоретического и практического обучения (производственной практики по профилю специальности), успешно прошедших квалификационные испытания и получившие квалификационные разряды по профессии Токаря.

5.2 К участию в Олимпиаде допускаются учебные заведения, подавшие заявку об участии не позднее 10 дней до начала проведения Олимпиады (приложение 1) на электронную почту e-mail: **promeco-engels@yandex.ru** или по факсу: **56-80-53**

5.3 Для участия в Олимпиаде, каждое учебное заведение направляет не более 2 студентов и сопровождающего их работника ССУЗа, который несет ответственность за поведение и безопасность обучающихся в пути и во время Олимпиады. Заявка заверяется руководителем учебного заведения.

5.4 Прибывшие на конкурс участники должны иметь при себе паспорт, студенческий билет и документ, подтверждающий присвоение рабочей профессии.

5.5 Участники Олимпиады должны быть обеспечены направляющей стороной: спецодеждой и средствами индивидуальной защиты.

5.6 Участники Олимпиады, нарушающие регламент Олимпиады, допустившие грубые нарушения норм и правил техники безопасности отстраняются от дальнейшего участия в Олимпиаде.

5.7 Материально-техническое обеспечение проведения этапов Олимпиады обеспечивается организационными взносами из расчета **700 рублей** с каждого участника.

5.8 Оплата организационного взноса производится путем перечисления на расчетный счет ГАПОУ СО «Энгельсский промышленно-экономический техникум» на основании договора и счета, предоплата 100%.

6. Организация и проведение областной Олимпиады

6.1 Олимпиада состоит из профессионального и практического заданий содержание, которых соответствует Государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников базового уровня по специальности «Технология машиностроения» с учётом основных положений профессиональных стандартов и требований работодателей. Сложность практического задания должна соответствовать уровню 3 квалификационного разряда по профессии Токарь. Сложность профессионального задания соответствует уровню знаний и умений студентов 3-4 курсов.

6.2 Организатор Олимпиады размещает на своём официальном сайте, не позднее чем за 14 дней до начала проведения Олимпиады, порядок её организации и

проведения, раскрывая общие характеристики и содержание вариантов профессионального и практического заданий, один из которых в рамках жеребьевки будет определён за исходное для Олимпиады.

6.3 Олимпиада проводится в 2 тура:

1 тур - выполнение профессионального задания, продолжительность выполнения которого составляет 2,5 астрономических часа и оценивается 60 баллами:

Выполнение профессионального задания включает:

- разработку технологического процесса обработки детали для серийного типа производства с выбором технологического оборудования и технологической оснастки;
- разработку управляющей программы на токарную операцию, выполняемую на станке с ЧПУ;

- оформление комплекта конструкторско-технологической документации обработки детали, в состав которого входит:

а) 3D модель детали;

б) маршрутная карта на процесс обработки детали;

в) операционная карта и карта эскизов на токарную операцию, выполняемую на станке с ЧПУ

г) карта кодирования информации (управляющая программа)

Документация должна быть выполнена на компьютере с применением систем автоматизированного проектирования (КОМПАС-ГРАФИК V16, Вертикаль, модуль Токарная обработка с ЧПУ). Допускается использование систем автоматизированного проектирования отличных от систем, указанных в условиях проведения Олимпиады. В этом случае по прибытии на Олимпиаду необходимо сдать в Оргкомитет диски с программным продуктом, заявленным при регистрации.

При оценке выполненной работы жюри учитывает:

- соответствие разработанной конструкторско-технологической документации требованиям ЕСКД и ЕСТД;

- грамотность и полноту оформления карт разработанного технологического процесса обработки детали, прогрессивность применяемых методов обработки и контроля, оборудования и инструментов;

- профессиональность работы с системами автоматизированного проектирования;

- способность самостоятельно решать проблемы в области профессиональной деятельности.

2 тур - выполнение практического задания, продолжительность выполнения которого составляет 2,5 астрономических часа и оценивается 40 баллами:

Выполнение практического задания заключается в изготовлении детали на универсальном токарно-винторезном станке. Сложность практического задания соответствует уровню 3 квалификационного разряда по профессии "**Токарь**". Заготовкой для практического задания является зацентрованный прокат. Материал заготовки – сталь 45. Точность обработки 10...14 квалитеты, шероховатость обработанных поверхностей $Ra = 12,5 \dots 3,2$ мкм. При механической обработке детали предусмотрены следующие виды работ: точение торцов, точение наружных цилиндрических и конических поверхностей, точение канавок, сверление, нарезание резьбы. Каждый участник Олимпиады обеспечен вспомогательным, режущим и мерительным инструментами:

режущий инструмент:

- резец проходной упорный;
- резец проходной отогнутый;
- резец отрезной;
- резец резьбовой;
- сверло спиральное;

мерительный инструмент:

- штангенциркуль ШЦ-0-125-0,1;
- микрометр 0-25мм;
- кольцо резьбовое

вспомогательный инструмент:

- сверлильный патрон;
- переходная втулка

Техническая характеристика токарно-винторезных станков LDS6240B (аналог станка 16К20):

- Диаметр обработки над станиной/ над суппортом	-500/290 мм
- Расстояние между центрами	-1000 мм
- Проходное отверстие шпинделя	-82 мм
- Сечение резца	-25x16
- Диапазоны скоростей шпинделя	-26-2000
- Скорость подачи	
- продольная	-0.044~1.48 мм/об
- поперечная	-0.022~0.74 мм/об
- Конус отверстия пиноли задней бабки	-Морзе 5

Перед выполнением практического задания каждый участник обязан пройти инструктаж по технике безопасности с росписью в журнале. Перед выполнением работы участнику Олимпиады предоставляется до 30 минут для знакомства с настройкой и наладкой станка для изготовления детали. После настройки станка студентом осуществляется проверка работы станка на холостом ходу. Выполнение задания участником Олимпиады производится по выданным технологическим документам: операционному эскизу и операционной карте. При выполнении работы могут возникнуть какие-либо вопросы или проблемы. В этом случае он может обратиться за консультацией к мастеру производственного обучения от организатора Олимпиады. Если при выполнении задания произойдет поломка станка, участнику Олимпиады предоставляется другой станок. Время, затраченное при переходе на другой станок, исключается из зачетного времени. При выполнении практического задания необходимо соблюдать правила техники безопасности (ТБ) при работе на токарных станках. При грубых нарушениях правил ТБ и охраны труда жюри имеет право отстранить участника от дальнейшего участия в Олимпиаде.

За выполнением практического задания конкурсантами наблюдает жюри Олимпиады. После выполнения работы студент маркирует деталь, передает ее жюри для контроля точности и качества изготовления, производит уборку станка и рабочего места.

При оценке результатов практической работы будет учитываться: время, затраченное на изготовление детали, точность выполнения всех размеров детали, качество изготовления детали, соблюдение техники безопасности и организацию рабочего места токаря.

Продолжительность обработки детали составляет не более 120 минут. По истечении указанного времени, работа на станке останавливается, деталь маркируется и передается жюри для контроля.

Выполнение всех видов этапов оценивается в 100 баллов:

1. Профессиональное задание – базовая оценка	60 баллов
Нормативное время выполнения	2,5 часа
3. Практическое задание – базовая оценка	40 баллов
Нормативное время выполнения	2,5 часа

7. Подведение итогов Олимпиады.

7.1 По завершению отведенного на проведение Олимпиады времени жюри оценивает качество выполнения заданий, подводит итоги Олимпиады и распределяет места.

7.2 Победители и призеры Олимпиады определяются по лучшим показателям (баллам) выполнения заданий. При равенстве показателей, предпочтение отдается участнику, имеющему лучшую оценку при выполнении профессионального задания.

7.3 Участники Олимпиады, занявшие I, II, III места, награждаются дипломами Совета директоров ОУ СПО Саратовской области.

Участники, показавшие лучшие результаты при выполнении отдельных туров Олимпиады, награждаются дипломами по номинациям.

7.4 Всем участникам Олимпиады вручаются соответствующие сертификаты.

7.5 Победители Олимпиады делегируются для участия во всероссийских и международных (формат WORLD SKILLS) конкурсах профессионального мастерства по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Приложение 1

Директору ГАПОУ СО «ЭПЭТ»
Кукушкину М.А.
оргкомитет по проведению
регионального этапа
Всероссийской олимпиады
профессионального мастерства
специальности
«Технология машиностроения»

ЗАЯВКА

На участие в областной Олимпиады профессионального мастерства специальности
15.02.08 «Технология машиностроения»

Полное наименование образовательного учреждения _____

e-mail образовательного учреждения _____

№ п/п	ФИО участника (полностью)	Дата рождения	Курс обучения	ФИО и должность сопровождающего (полностью)	Контактная информация (номер телефона сопровождающего)

Директор ОУ _____ / _____ /

М.П.